

TÜV Zertifikat für Prozess und Handling

Digital CEM Kettenverschleiß Mess-System

Erfahrene Mechaniker können den Zustand eines Kettensatzes per Sichtprüfung recht gut beurteilen. Schwieriger wird es dann, wenn die maximal zulässige Längenzunahme ermittelt werden muss. Jetzt sind technische Fakten und exakte Messwerte erforderlich, denn für Fachbetriebe sind ausschließlich industrielle Vorgaben bindend. Auch um den Kunden ggf. auf einen verschlissenen - oder baldmöglichst zu erneuernden Kettensatz hinzuweisen.

Die industriellen Vorgaben:

Der einzige Indikator zur Bestimmung von Kettenverschleiß ist die, **an den Kettenbolzen zu messende**, Längenzunahme. Dichtringketten gelten nach einer Längenzunahme von 1% als verschlissene. Beim Einsatz als Sekundärtrieb von Motorrädern oder anderen Fahrzeugen, ist die Verschleißgrenze mit **max. 0,6% Längenzunahme** beziffert. In der Praxis: Über 16 bzw. 20 Kettenglieder gemessen, beträgt die maximal zulässige Längenzunahme 1,6 mm bzw. 1,9 mm.

Das Digital-CEM Mess-System ermöglicht erstmals die exakte, gemäß industrieller Vorgaben ausführbare, **Messung der Bolzenabstände** bei Ketten!

Bestätigung: TÜV Zertifikat für Prozess und Handling!

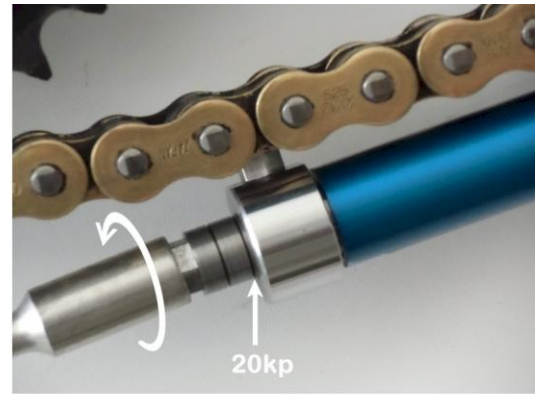
--- Vorteile in Ihrem Unternehmen ---

Einfache Handhabung: Mit dem Spannmechanismus wird zunächst ein Teilstück der Kette gespannt. Die Prüflast bei Motorradketten soll ca. 20kp betragen. Jetzt wird der CEM-Messschieber mit Hilfe der Kalibrierlehre auf das Neumaß der Kette eingestellt und kann mit seinen magnetischen Tastflächen an den Kettenbolzen fixiert werden. Die Längenzunahme - im Verhältnis zu einer neuen Kette - wird im Display angezeigt.

Die Vorteile für Fachmann und Kunde: Der Kettenverschleißgrad kann exakt beziffert - und auf der Fahrzeug-Checkliste dokumentiert werden. Der Hinweis auf die technischen Vorgaben in Werkstatthandbüchern macht dem Kunden deutlich, dass alte Prüfkriterien (mit denen früher offene Rollenketten begutachtet wurden) bei hochbelasteten Dichtringketten nicht anwendbar sind!

Stand: Dez. 2015

MADE IN GERMANY



Digital-CEM (Chain Elongation Measurement)

Die industriellen Vorgaben zu den Verschleißgrenzen bei Rollenketten sind klar definiert. Dieses Werkzeug (durch TÜV Zertifizierung bestätigt) ermöglicht erstmals das korrekte Messen der Bolzenabstände!

Für Rollenketten 420/428 - 520/525/530/532

Lieferumfang:

- 1 Spannmechanismus bis 30 kp Prüflast
- 1 Kalibrierlehre für 400er / 500er Ketten
- 1 CEM-Messschieber (Anzeige in 0,01mm o. 0,0005")
- 1 L-CAT Linienlaser Kettenflucht -Tester.
- 1 Verschleißtabelle, Benutzerinformation 5 Sprachen.



Artikel Nr.: CEM420-532 **Gewicht:** 1,25kg
VK-Preis: € 449,- inkl. MwSt.
VK-Preis: € 345,- inkl. MwSt. (ohne L-CAT)

Ansprechpartner:
Technik: Herr Reiner Bayer
Vertrieb: Herr Rainer Sagawe

Tel.: +49 6306 7017-0
FAX: +49 6306 7017-17
info@profiproducts.de www.profiproducts.de

PROFI PRODUCTS
Germany

Floersheimer Ring 6 • D-67705 Trippstadt